

Legierungstyp
Mn2NiMo

OK Tubrod 14.03



Fülldrahtelektrode

EN ISO 18276-A
SFA/AWS A5.36

T 69 4 Mn2NiMo M M 2 H5
E111T15-M21A4-G

Kurzcharakteristik

NiMo-legierter Metallpulverfülldraht für hochfeste Stähle. OK Tubrod 14.03 ermöglicht hochwertiges und produktives Schweißen von Feinkornbaustählen mit einer Streckgrenze von 460-690 N/mm² bei hoher Tieftemperaturzähigkeit.
Sehr spritzerarmer Schweißprozess, keine Schlackenverluste.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

S460 / P460 - P690 / S690 u. ä.

Schutzgase nach EN ISO 14175

M21 (Ar / 15 - 25 % CO₂)

Durchmesser [mm]

1,2 1,4 1,6

Stromeignung

= -

Schweißposition



Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,07	0,5	1,7	2,3	0,6

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Dehngrenze R _{p0,2} N/mm ²	Festigkeit R _m N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO-V Rt -40°C J
U	M21	≥ 690	770-900	≥ 17	> 70 > 47

Leistungsdaten

Durchmesser 1,2 mm			Durchmesser 1,4 mm			Durchmesser 1,6 mm		
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h	Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h	Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
100	16	1,3	120	16	1,6	140	18	1,6
320	32	7,5	380	34	7,5	450	36	8,0

Spulentyp

76 (Korb-Ringspule B 300; 16 kg); 93 (MarathonPac; 200 kg)

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, DB, TÜV