

Legierungstyp  
1,5NiMo

OK Tubrod 14.06



### Fülldrahtelektrode

EN ISO 18276-A  
SFA/AWS A5.28  
(EN 12535)

T 55 4 Z M M 2  
E90C-G  
(T 55 4 Z M M 2)

### Kurzcharakteristik

NiMo-legierter Metallpulverfülldraht mit niedriger Spritzerneigung. OK Tubrod 14.06 ermöglicht hochwertiges und produktives Schweißen von Feinkornbaustählen mit einer Streckgrenze von 420 - 550 N/mm<sup>2</sup> bei hoher Tieftemperaturzähigkeit.

### Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

P420 / S420 - P550 / S550 u. ä.

### Schutzgase nach EN ISO 14175

M21 (Ar / 15 - 25 % CO<sub>2</sub>)

### Durchmesser [mm]

1,2

### Stromeignung

= + -

### Schweißposition



### Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,07	0,5	1,4	1,5	0,35

### Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Streckgrenze ReL N/mm <sup>2</sup>	Festigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO-V -40°C J
U	M21	≥ 550	640-820	≥ 18	≥ 47

### Leistungsdaten

Durchmesser		1,2 mm
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
100	16	1,3
320	32	7,5

### Spulentyp

77 (Korb-Ringspule B 300; 16 kg)

### Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

---