

Legierungstyp
22 9 3 N L / 2209

OK Tubrod 14.27



Fülldrahtelektrode

ISO 17633-A
ISO 17633-B
SFA/AWS A5.22
Werkstoffnummer

T 22 9 3 N L P M 2 / T 22 9 3 N L P C 2
TS2209-FB1
E2209T1-4 / E2209T1-1
~1.4462

Kurzcharakteristik

Rutilfülldraht für Verbindungsschweißungen an Duplex-Stählen sowie deren Verbindungen mit anderen Stählen. Das Schweißgut bietet hervorragende Beständigkeit gegen interkristalline, Spannungsriss- und Lochkorrosion. OK Tubrod 14.27 zeichnet sich durch seine sehr geringe Spritzerneigung und die blanke Nahtoberfläche nach Entfernen der Schlacke aus. Die schnell erstarrende Schlacke bietet hervorragende Schweißigenschaften in Zwangslage.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

1.4362, 1.4417, 1.4460, 1.4462, 1.4463, 1.4470 u. ä.

Schutzgase nach EN ISO 14175

M21, C1

Durchmesser [mm]

1,2

Stromeignung

= +

Schweißposition



Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	FN
≤0,04	0,9	1	22	9	3	0,15	30-45

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Dehngrenze ReL N/mm ²	Festigkeit R _m N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO-V -20°C J
U	M21, C1	≥ 500	≥ 690	≥ 20	≥ 47

Leistungsdaten

Durchmesser	1,2 mm	
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
150	26	2,5
250	30	6,3

Spulentyp

75 (Korb-Ringspule B 300 vakuumverpackt; 16 kg)

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

RINA, ABS, DNV, LR, GL, TÜV